

FICHA TÉCNICA

A **Torino 400** é uma inversora de solda de Eletrodo e TIG com recursos práticos e de alta qualidade.

Produz um ótimo cordão de solda, com excelente acabamento e qualidade.

Possui display digital de tensão e corrente com informação em tempo real durante a soldagem, o que garante uma seleção de corrente mais adequada as suas necessidades.

Com o display, também é possível regular todos os ajustes de parâmetros antes de solda. A **Torino 400** conta com os recursos como **Hot Start, Arc Force, VRD** e as regulagens de **TIG Pulsado**.

No processo Eletrodo, foi desenvolvida para soldar com grande qualidade tanto os eletrodos celulósicos (norma AWS 6010), como eletrodos de ligas mais comuns (normas AWS 6013 e AWS 7018).



DESCRIÇÃO RÁPIDA

PROCESSOS	CORRENTE	CICLO DE TRABALHO	TRIFÁSICA	SOLDA ELETRODOS ATÉ
ELETRODO TIG DC TIG PULSADO	260A 220V 370A 380V	60%	220V 380V 440V	6,0 mm AWS 6010 AWS 6013 AWS 7018



Obtenha ótimos resultados

Com a solda TIG pulsada é possível um controle preciso do aquecimento para aumentar a resistência da penetração da solda fundida e preservação do banho quente.

DESCRIÇÃO DAS FUNÇÕES

Hot Start

Facilita a abertura do arco liberando uma corrente adicional que estabiliza o processo e permite um início mais adequado, além de evitar que o eletrodo cole na peça.

Arc Force

Ajuda a manter o arco aberto em eletrodos de muita oscilação durante a queima. Também previne a perda de arco, possibilitando uma soldagem com maior estabilidade.

VRD

Evita choques elétricos durante a preparação para a soldagem. Quando ativada, a tensão a vazio da fonte, presente no terminal de saída, é reduzida. Isto faz com que o eletrodo não grude quando ele toca a peça.

Frequência de Pulso

Ajuste de frequência de pulso de 0,1 à 99Hz, ou seja, a máquina pode alcançar a corrente máxima e reduzir até a corrente de base ajustada de 0,1 até 99 vezes em 1 segundo.

Largura de Pulso

Largura de pulso descrito em porcentagem de 5 à 95%. Define qual a porcentagem do tempo ficará na corrente de pico e em corrente de base durante a solda.

Corrente de pico

Define a corrente máxima de solda no processo Pulsado. É calculada sobre a corrente principal.


220V

 SOLDA
ELETRODOS DE ATÉ

6,0 mm
AWS 6010
AWS 6013
5,0 mm
AWS 7018
380V

 SOLDA
ELETRODOS DE ATÉ

6,0 mm
AWS 6010
AWS 6013
AWS 7018

ACOMPANHA



Porta Eletrodo



Garra Terra



Especificações

Alimentação	Trifásica 220V/380V/440V	
Frequência	50/60 Hz	
Corrente máxima de consumo	45,2 A	
Tensão a vazio	220V 79V	380V 70V
Ciclo de trabalho	220V 60% @ 260A 100% @ 220A	380V 60% @ 370A 100% @ 310A
Ajuste de Corrente	220V MMA: 20A - 260A TIG: 10A - 260A	380V MMA: 20A - 370A TIG: 10A - 370A
Proteção térmica	Por termostato	
Grau de proteção	IP21S	
Grau de isolamento	B	
Ventilação	Forçada	
Dimensões (Embalagem)	53 x 38,5 x 63 cm	
Peso (Embalagem)	19,5 kg	
Dimensões (Equipamento)	48 x 27,5 x 48,5 cm	
Peso (Equipamento)	18 kg	

GARANTIA

Acesse weldvision.com.br/garantia para mais informações sobre a garantia e o sistema leva e traz grátis.



Nossa prestação de serviço e assistência técnica tem canais direto ao consumidor final:

 (47) 99976-0113  0800 645 5002

Se tem dúvidas técnicas, aplicações e instruções de manutenção suporte durante o horário comercial.