

FICHA TÉCNICA

A **Galaxy AC/DC 300** é uma inversora de solda TIG e Eletrodo de alta tecnologia desenvolvida especialmente para o processo de soldagem TIG. Com um design robusto e muito durável permite boa capacidade de operação.

Oferece uma ótima abertura de arco, ótima qualidade de soldagem e estabilidade de corrente. Solda materiais ferrosos e não ferrosos, como Alumínio, Aço Inoxidável, Aço Carbono e ligas especiais.

É indicada para uso profissional. Possui tecnologia de ponta com diversos recursos desenvolvidos para um bom desempenho em soldagem TIG.

A função pulsada possui um controle de frequência mais preciso, facilitando o processo de solda em chapas finas e acelerando o processo em chapas grossas.

Também é capaz de soldar eletrodos de até 4,00 mm da norma AWS 7018 e de até 4,00 mm da norma AWS 6013.



DESCRIÇÃO RÁPIDA

MODELO	PROCESSOS	CORRENTE MÁXIMA	CICLO DE TRABALHO	TRIFÁSICA	CONECTOR
380V	TIG	300A	60%	380V	13 mm
BIVOLT	TIG PULSADO ELETRODO	275A	60%	220V/380V	13 mm



Solde Alumínio em TIG com qualidade

Soldar Alumínio em TIG é um desafio que a **GALAXY AC/DC 300** está pronta para encarar. Usando a Corrente Alternada (AC), a máquina alterna direção do fluxo de eletricidade entre os polos positivos e negativos. Essa alternância possibilita o rompimento da camada de óxido que cerca o Alumínio e facilita a fusão do material. A Corrente Alternada também é usada na soldagem de metais como Magnésio, Cobre e suas ligas, Latão, entre outros.



Obtenha ótimos resultados

Com a solda TIG Pulsada é possível ter um controle mais preciso do aquecimento do material de base. Desta forma, facilita a soldagem em chapas finas e acelera a soldagem em chapas mais grossas.



Solde chapas finas com precisão

Com a função TIG Spot, a **Galaxy TIG AC/DC 300** realiza uma fusão superficial dos materiais, popularmente conhecida como Solda Fria. Função recomendada para soldar chapas finas, porcas, parafusos e materiais que não sofrem tanto esforço mecânico.

DESCRIÇÃO DAS FUNÇÕES

Alta Frequência

A Alta frequência serve para iniciar o processo de soldagem TIG sem a necessidade de tocar o eletrodo de tungstênio na peça, trazendo uma melhora na vida útil do eletrodo e reduzindo os custos na operação.

Lift Arc

Abertura do arco em TIG com apenas um toque do eletrodo de tungstênio na peça de trabalho, sem a necessidade de riscar o eletrodo na peça. Ideal para aplicações onde a alta frequência não pode ser utilizada.

Corrente de partida e de saída

Fazem a regulagem de corrente de início e de término da soldagem. Trabalham juntas com as rampas de subida e de descida para melhorar a entrada e a saída do cordão de solda.

Rampas de subida e descida

Servem para ter um melhor controle no início e final da sua soldagem. A rampa de subida é uma regulagem do tempo que a corrente vai levar para subir da corrente de partida até a corrente convencional de soldagem. Já a rampa de descida faz a regulagem do tempo que a corrente vai levar para descer da corrente convencional de soldagem até a corrente de saída.

Pré e Pós-fluxo de gás

O pré e pós-fluxo de gás são ajustes de antecipação ou retardo na saída do fluxo de gás na tocha, que têm por objetivo, aumentar a vida útil dos consumíveis e proteger a poça de fusão e vareta da contaminação pelo ar atmosférico.

TIG Pulso (1 à 20Hz)

A função pulsada no processo TIG é uma variação na corrente durante a soldagem. Isso serve para aumentar a produtividade, facilitar a soldagem em chapas finas e união de materiais de diferentes espessuras.

Ajuste de Balanço AC (10 - 60 %)

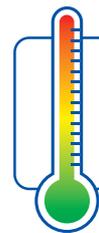
Serve para regular a quantidade de calor do tungstênio na peça, sendo usada principalmente para abaular a ponta do tungstênio.

Ajuste frequência AC (20-150Hz)

Com o ajuste de frequência do AC o operador consegue melhorar a abertura do arco e a estabilidade do arco elétrico durante a soldagem.



MEMÓRIA
10
CONFIGURAÇÕES



Sistema de
proteção contra
sobreaquecimento

ACOMPANHA



Tocha TIG



Garra Terra



Porta Eletrodo

Opções de acionamento

Função 2T e 4T

Com a Função 2T pressiona o gatilho para abrir o arco e solta para extinguir. Em 4T pressiona e solta o gatilho para abrir o arco e para extinguir pressiona e solta novamente.

OPCIONAL

Opção de Conjunto com carrinho e unidade refrigeradora para você ter uma estação de soldagem ao seu dispor. Carrinho robusto com ganchos de suportes para Tocha e cabos e base para Cilindro de Gás.



Conjunto Opcional

Descrição	Código
Conjunto Galaxy AC/DC 300 220V/380V	25803
Conjunto Galaxy AC/DC 300 380V	25793
Carrinho para transporte	11966
Unidade Refrigeradora	90278
Tocha TIG com Refrigeração a Água	26225

Especificações

Alimentação	Trifásica 380V	Bivolt 220V/380V	
		Trifásica 220V	Trifásica 380V
Frequência	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz
Corrente máx. de consumo	21,2 A	31,2 A	24 A
Corrente eficaz de consumo	15 A	22 A	17 A
Tensão a vazio	73 V	66 V	72 V
Ajuste de corrente TIG	5A/11V - 300A/16,2V	5A/11,2V - 275A/16,1V	5A/11,2V - 275A/16,1V
Ciclo de trabalho TIG	60% @ 300A 100% @ 265A	60% @ 275A 100% @ 250A	60% @ 275A 100% @ 250A
Ajuste de corrente Eletrodo	30A/20,8V - 280A/33V	30A/20V - 270A/30V	30A/20V - 270A/30V
Ciclo de trabalho Eletrodo	60% @ 280A 100% @ 210A	60% @ 270A 100% @ 200A	60% @ 270A 100% @ 200A
Grau de proteção	IP21S		
Grau de isolamento	H - 180°		
Ventilação	Forçada		
Dimensões (Embalagem)	37 x 63 x 54 cm		
Peso (Embalagem)	32,0 kg		
Dimensões (Equipamento)	29,5 x 56 x 48 cm		
Peso (Equipamento)	28,0 kg		

GARANTIA

Acesse weldvision.com/garantias para mais informações sobre a garantia e o sistema leva e traz grátis.

Nossa prestação de serviço e assistência técnica tem canais direto ao consumidor final:



(47) 99976-0113



0800 645 5002

Se tem dúvidas técnicas, aplicações e instruções de manutenção suporte durante o horário comercial.

