

FICHA TÉCNICA

A **Galaxy AC/DC 200** é uma inversora de solda TIG e Eletrodo de alta tecnologia desenvolvida especialmente para o processo de soldagem TIG. Com um design compacto e leve, é muito prática para a operação.

Oferece uma ótima abertura de arco, boa qualidade de soldagem e estabilidade de corrente. Solda materiais ferrosos e não ferrosos, como Alumínio, Aço Inoxidável, Aço Carbono e ligas especiais.

É indicada para uso profissional. Possui tecnologia de ponta com diversos recursos desenvolvidos para um bom desempenho em soldagem TIG.

A função pulsada possui um controle de frequência mais preciso, facilitando o processo de solda em chapas finas.

Também é capaz de soldar eletrodos de até 3,25 mm da norma AWS 7018 e de até 4,00 mm da norma AWS 6013.



DESCRIÇÃO RÁPIDA				
PROCESSOS	CORRENTE	CICLO DE TRABALHO	MONOFÁSICA	CONECTOR
TIG TIG PULSADO ELETRODO	200A (TIG) 180A (ELETRODO)	60%	220V	13 mm



Solde Alumínio em TIG com qualidade

Soldar Alumínio em TIG é um desafio que a **GALAXY AC/DC 200** está pronta para encarar. Usando a Corrente Alternada (AC), a máquina alterna direção do fluxo de eletricidade entre os polos positivos e negativos. Essa alternância possibilita o rompimento da camada de óxido que cerca o Alumínio e facilita a fusão do material. A Corrente Alternada também é usada na soldagem de metais como Magnésio, Cobre e suas ligas, Latão, entre outros.



Obtenha ótimos resultados

Com a solda TIG Pulsada é possível ter um controle mais preciso do aquecimento do material de base. Desta forma, facilita a soldagem em chapas finas e acelera a soldagem em chapas mais grossas.

DESCRIÇÃO DAS FUNÇÕES

Alta Frequência

A Alta frequência serve para iniciar o processo de soldagem TIG sem a necessidade de tocar o eletrodo de tungstênio na peça, trazendo uma melhora na vida útil do eletrodo e reduzindo os custos na operação.

Lift Arc

Abertura do arco em TIG com apenas um toque do eletrodo de tungstênio na peça de trabalho, sem a necessidade de riscar o eletrodo na peça. Ideal para aplicações onde a alta frequência não pode ser utilizada.

Pré e Pós-fluxo de gás

O pré e pós-fluxo de gás são ajustes de antecipação ou retardo na saída do fluxo de gás na tocha, que têm por objetivo, aumentar a vida útil dos consumíveis e proteger a poça de fusão e vareta da contaminação pelo ar atmosférico.

Corrente de partida e de saída

Fazem a regulagem de corrente de início e de término da soldagem. Trabalham juntas com as rampas de subida e de descida para melhorar a entrada e a saída do cordão de solda.

Rampas de subida e descida

Servem para ter um melhor controle no início e final da sua soldagem. A rampa de subida é uma regulagem do tempo que a corrente vai levar para subir da corrente de partida até a corrente convencional de soldagem. Já a rampa de descida faz a regulagem do tempo que a corrente vai levar para descer da corrente convencional de soldagem até a corrente de saída.

TIG Pulso (0,5 à 200Hz)

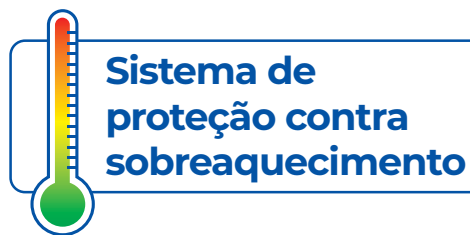
A função pulsada no processo TIG é uma variação na corrente durante a soldagem. Isso serve para aumentar a produtividade, facilitar a soldagem em chapas finas e união de materiais de diferentes espessuras.

Ajuste de Balanço AC (20-50%)

Serve para regular a quantidade de calor do tungstênio na peça, sendo usada principalmente para abaular a ponta do tungstênio.

Ajuste frequência AC (20-250Hz)

Com o ajuste de frequência do AC o operador consegue melhorar a abertura do arco e a estabilidade do arco elétrico durante a soldagem.



ACOMPANHA



Tocha TIG



Garra Terra



Porta Eletrodo

Opções de acionamento

Função 2T e 4T

Com a Função 2T pressiona o gatilho para abrir o arco e solta para extinguir. Em 4T pressiona e solta o gatilho para abrir o arco e para extinguir pressiona e solta novamente.



Especificações

Alimentação	Monofásica 220V
Frequência	50/60 Hz
Corrente máxima de consumo	42,4 A
Corrente eficaz de consumo	30 A
Tensão a vazio	84 V
Ajuste de corrente TIG	5A/10,2V - 200A/18V
Ciclo de trabalho TIG	60% @ 200A 100% @ 155A
Ajuste de corrente Eletrodo	30A/23V - 180A/27V
Ciclo de trabalho Eletrodo	60% @ 180A 100% @ 139A
Grau de proteção	IP21S
Grau de isolamento	H - 180°
Ventilação	Forçada
Dimensões (Embalagem)	28 x 48 x 38 cm
Peso (Embalagem)	10,5 kg
Dimensões (Equipamento)	17,5 x 43,5 x 29 cm
Peso (Equipamento)	8,0 kg

GARANTIA

Acesse weldvision.com/garantias para mais informações sobre a garantia e o sistema leva e traz grátis.



Nossa prestação de serviço e assistência técnica tem canais direto ao consumidor final:

 (47) 99976-0113  0800 645 5002

Se tem dúvidas técnicas, aplicações e instruções de manutenção suporte durante o horário comercial.