

A **GRAND FUSION 250** é uma inversora de solda Eletrodo e TIG com recursos muito práticos.

Utilizando as funções disponíveis, é capaz de produzir cordões de solda com bom nível de qualidade e ótimo acabamento.

Possui display digital de tensão e corrente com informação em tempo real durante a soldagem, o que garante uma seleção de corrente mais adequada às suas necessidades.

Através do display, também é possível regular todos os ajustes de parâmetros antes de soldar. Controlando recursos como HOT START, ARC FORCE, VRD e as regulagens de TIG PULSADO.

No processo Eletrodo, foi desenvolvida para soldar com grande qualidade tanto os eletrodos celulósicos (norma AWS 6010), como eletrodos de ligas mais comuns (normas AWS 6013 e AWS 7018).



DESCRIÇÃO RÁPIDA

PROCESSOS	CORRENTE	CICLO DE TRABALHO	MONOFÁSICA	SOLDA ELETRODOS ATÉ
ELETRODO TIG DC* TIG PULSADO*	220A	100%	220V	4,00 mm (AWS 7018) (AWS 6013) (AWS 6010)

DESCRIÇÃO DAS FUNÇÕES

Hot Start

Facilita a abertura do arco liberando uma corrente adicional que estabiliza o processo e permite um início mais adequado, além de evitar que o eletrodo cole na peça.

Arc Force

Ajuda a manter o arco aberto em eletrodos de muita oscilação durante a queima. Também previne a perda de arco, possibilitando uma soldagem com maior estabilidade.

VRD

Evita choques elétricos durante a preparação para a soldagem. Quando ativada, a tensão em vazio da fonte, presente no terminal de saída, é reduzida. Isto faz com que o eletrodo não grude quando ele toca a peça.

Frequência de Pulso

Ajuste de frequência de pulso de 0,1 à 99Hz, ou seja, a máquina pode alcançar a corrente máxima e reduzir até a corrente de base ajustada de 0,1 até 99 vezes em 1 segundo.

Largura de Pulso

Largura de pulso descrito em porcentagem de 5 à 95%. Define qual a porcentagem do tempo ficará na corrente de pico e em corrente de base durante a solda.

Corrente de Pico

Define a corrente máxima de solda no processo Pulsado. É calculada sobre a corrente principal.

ACOMPANHA



Porta Eletrodo



Garra Terra

Especificações

Alimentação	Monofásica/Bifásica 220V
Frequência	50/60 Hz
Frequência IGBT	20 kHz
Corrente Máxima de Consumo	49,5A
Corrente Eficaz de Consumo	35A
Tensão a Vazio	68V
Ajuste de Corrente	20A ~ 220A
Ciclo de trabalho	100% @ 220A
Grau de proteção	IP23
Grau de isolamento	F - 155°
Ventilação	Forçada
Solda Eletrodos até	4,00 mm (AWS 6010)
	4,00 mm (AWS 6013)
	4,00 mm (AWS 7018)
Dimensões Embalagem (C x L x A)	57 cm x 40 cm x 26 cm
Peso Embalagem	11 kg
Dimensões Equipamento (C x L x A)	43 cm x 36 cm x 18,5 cm
Peso Equipamento	10 kg

GARANTIA

Acesse weldvision.com.br/garantia para mais informações sobre a garantia e o sistema leva e traz grátis.



Nossa prestação de serviço e assistência técnica tem canais direto ao consumidor final:

(47) 99976-0113 0800 645 5002

Se tem dúvidas técnicas, aplicações e instruções de manutenção suporte durante o horário comercial.