

A **FLASH 120 WELD VISION** é um equipamento de corte a plasma manual que oferece potência e muita praticidade na execução de serviços de corte.

Indicado para cortes de chapas de aço carbono, inox e alumínio, também tem capacidade de cortar qualquer outro material condutor de eletricidade.

Com ciclo de trabalho de 60% em sua potência máxima (120A), a **FLASH 120** garante um ótimo rendimento de trabalho.

Desenvolvida para proporcionar um excelente acabamento de corte, é capaz de cortar chapas de 1.5/8" (42,0 mm) com ótimo desempenho, além de separar chapas de até 1.7/8" (47,6 mm) com boa qualidade.

Este equipamento opera com ar comprimido ou outros gases e possui proteção contra superaquecimento.



DESCRIÇÃO RÁPIDA

PROCESSO	CORRENTE	CICLO DE TRABALHO	TRIFÁSICA	ESPESSURA DE CORTE	ESPESSURA DE SEPARAÇÃO
CORTE A PLASMA	120A	60%	220V ou 380V	42 mm (1.5/8")	47,6 mm (1.7/8")

PILOT ARC



Corte com segurança e sem perder o arco

Com o auxílio da função Pilot Arc a **Flash 120** é capaz de cortar peças vazadas, como grades, portões e chapas vazadas sem a perda do arco elétrico.

DESCRIÇÃO DAS FUNÇÕES

Retorno de gás

Fluxo de ar/gás acionado após o término do processo de corte. Regulado de 1,7 a 14 segundos, é utilizado para refrigeração dos consumíveis.

Teste

O equipamento libera o fluxo de ar por tempo indeterminado, para teste da rede de ar comprimido e aferição da pressão de corte.

Pilot Arc

Ativada quando o gatilho da tocha é pressionado, formando um arco similar ao de um maçarico. Não há necessidade do contato com a peça de trabalho. Essa função permite o corte de peças vazadas, como grades, portões e chapas vazadas sem a perda do arco elétrico.



COM
Rodas

COM
Alças

ACOMPANHA



Tocha Plasma Manual



Garra Terra



Regulador de ar

+ FACILIDADE NO
Transporte

Do processo Manual para o CNC

A Fonte de Plasma **Flash 120** também pode ser utilizada em sistemas automatizados de corte a plasma, como a **FLASH CNC 1530**.

FLASH CNC 1530
SISTEMA AUTOMATIZADO DE CORTE A PLASMA

WELD VISION



Opções de acionamento

Função 2T e 4T

A função 2T é o modo mais simples de acionamento: pressionando e liberando o gatilho para acionar e fechar o arco. Em 4T permite ao soldador acionar a tocha com apenas um clique, obtendo assim maior liberdade e mobilidade na execução do serviço.



Especificações

Alimentação	Trifásica 220V	Trifásica 380V
Frequência	50/60 Hz	
Corrente máxima de consumo	66 A	46 A
Corrente eficaz de consumo	47 A	33 A
Tensão a vazio	356 V	
Potência Máx. de Consumo	25,2 kVA	30,3 kVA
Ajuste de corrente	30A - 120A	30A - 120A
Ciclo de trabalho	60% @ 120A 100% @ 77A	60% @ 120A 100% @ 77A
Grau de proteção	IP21S	
Grau de isolamento	F - 155°	
Ventilação	Forçada	
Modo de Trabalho	Com Contato Sem Contato	
Espessura de Corte	1.5/8" / 42 mm	
Espessura de Separação	1.7/8" / 47,6 mm	
Pressão de Ar	4 - 5 bar	
Dimensões (Embalagem)	62 x 37 x 59 cm (C x L x A)	
Peso (Embalagem)	35 kg	
Dimensões (Equipamento)	55 x 28 x 55 cm (C x L x A)	
Peso (Equipamento)	32 kg	

GARANTIA

Acesse weldvision.com.br/garantia para mais informações sobre a garantia e o sistema leva e traz grátis.



Nossa prestação de serviço e assistência técnica tem canais direto ao consumidor final:

 (47) 99976-0113  0800 645 5002

Se tem dúvidas técnicas, aplicações e instruções de manutenção suporte durante o horário comercial.