

A **Explorer 200 Sinérgica** é uma inversora de solda versátil e que oferecer muita praticidade.

Este equipamento é capaz de produzir cordões de solda de ótima qualidade, com excelente nível de acabamento.

Possui display digital com diversos recursos disponíveis para a melhor configuração de soldagem. O painel é intuitivo e de fácil configuração devido aos parâmetros sinérgicos.

Possui suporte interno para rolos de arame de 5 Kg e tem capacidade de soldar arames de 0,6 até 1,0 mm.

A **Explorer 200 Sinérgica** apresenta excelentes resultados em processos de soldagem MIG/MAG em diversos tipos de materiais como aço carbono e inox.

Também é capaz de realizar soldas nos processos Eletrodo e TIG DC com o uso de tocha seca (com válvula).

É um equipamento ideal para tornearias, usinagens, caldeirarias, serviços de reparação, manutenção, serralherias, entre outros.



## MULTIPROCESSO

MIG/MAG | MIG SEM GÁS | TIG DC | ELETRODO

### ACOMPANHA



Tocha MIG/MAG



Garra Negativa com cabo



Porta Eletrodo com cabo



\* Para mais informações sobre a garantia estendida acesse [www.weldvision.com.br/garantia](http://www.weldvision.com.br/garantia)

## PRINCIPAIS FUNÇÕES

### SINÉRGICA AUTOMÁTICA

Selecione o tipo de material, o diâmetro do arame e a corrente a ser trabalhada e os demais ajustes serão realizados automaticamente pela máquina.

### FUNÇÃO 4T

Permite ao soldador acionar a tocha com apenas um clique, obtendo assim maior liberdade e mobilidade na execução do serviço.

### PÓS-QUEIMA (BURNBACK)

Libera uma corrente após o término da solda para evitar o colamento do arame na peça e garantir um melhor acabamento.

### INDUTÂNCIA

Regula e estabiliza a corrente, diminuindo os respingos durante a soldagem.

### PÓS-FLUXO DE GÁS

Proporciona uma maior proteção do cordão de solda após a soldagem. Evitando contaminação da poça de fusão e dos consumíveis da tocha.

### MIG SPOT

Função destinada ao ponteamto de solda MIG. É utilizada para controlar o tempo de abertura do arco de solda, permitindo um maior controle do tamanho do cordão de solda.

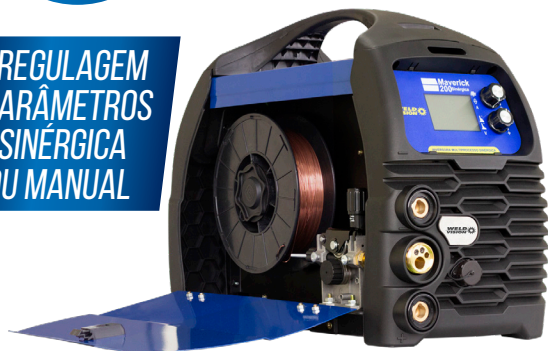
### LIFT ARC

Abertura do arco em TIG com apenas um toque do eletrodo de tungstênio na peça de trabalho, sem a necessidade de riscar o eletrodo na peça. Ideal para aplicações onde a alta frequência não pode ser utilizada.

SUPOORTE  
INTERNO PARA  
ROLOS DE ATÉ  
**5 Kg**

FUNÇÃO  
**2T/4T**

REGULAGEM  
PARÂMETROS  
SINÉRGICA  
OU MANUAL



## ESPECIFICAÇÕES

## EXPLORER 200 SINÉRGICA

Tensão de Entrada	220V
Alimentação	Monofásica
Frequência	50/60 Hz
Corrente Máxima de Consumo	32A
Potência Máxima de Consumo	7,2 kVA
Tensão a Vazio	78V
Ajuste de Corrente (MIG/MAG)	30A ~ 200A
Ajuste de Corrente (Eletrodo)	20A ~ 140A
Ajuste de Corrente (TIG)	10A ~ 140A
Ciclo de Trabalho (MIG/MAG)	60% @ 200A 100% @ 152A
Ciclo de Trabalho (Eletrodo)	60% @ 140A 100% @ 110A
Modo de Refrigeração	Ventilação Forçada
Grau de Proteção	IP23S
Grau de Isolação	F
Dimensões (Embalagem)	65 x 47 x 32 cm
Peso (Embalagem)	17 kg
Dimensões (Equipamento)	53 x 38 x 24 cm
Peso (Equipamento)	12 kg

## FUNÇÕES DO PAINEL

